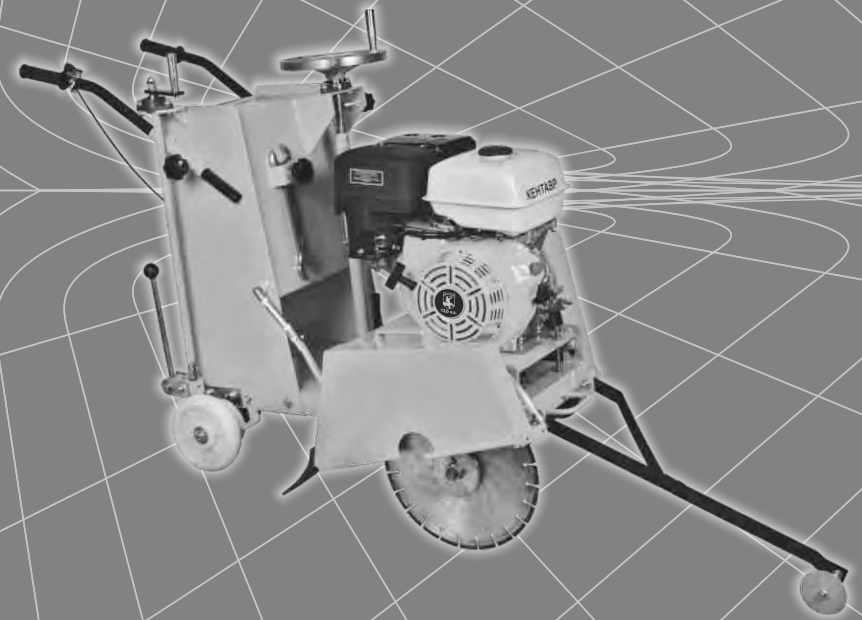


ШВОНАРИЗЧИК БЕНЗИНОВИЙ



- КЕРІВНИЦТВО
- З ТЕХНІЧНОЇ
- ЕКСПЛУАТАЦІЇ



Модель

www.kentavr.ua

ШВ-350
ШВ-500П

Кентавр



Уважно прочитайте дане керівництво перш ніж почати користуватися виробом.

ЗМІСТ

1.	Опис виробу та зовнішній вигляд	5
2.	Комплектація, технічні дані	8
3.	Правила безпеки	9
4.	Експлуатація	12
5.	Технічне обслуговування	21
6.	Транспортування, зберігання та утилізація	28
7.	Можливі несправності та шляхи їх усунення	30
8.	Гарантійні зобов'язання	32
9.	Умовні позначки	34
10.	Примітки	35

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми висловлюємо Вам свою подяку за вибір продукції ТМ «Кентавр».

Продукція ТМ «Кентавр» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації і заходів безпеки. Дана продукція виготовлена за замовленням ТОВ «АМТ ТРЕЙД», (м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 70, т. 056-374-89-37). Продукція продається фізичним та юридичним особам в місцях роздрібної та оптової торгівлі згідно цін, вказаних продавцем у відповідності з діючим законодавством.

Швонарізчики Кентавр ШВ-350, ШВ-500П за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідають вимогам нормативних документів України, а саме:

ДСТУ EN 294-2001; ДСТУ ІЕС 61310-2-2001;

ГОСТ 27243-2005 (ISO 3747:2000);

ДСТУ ГОСТ 16519:2008 (ISO 20643:2005); Безпека машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013р.

Дане керівництво містить всю інформацію про швонарізчик, необхідну для його правильного використання, обслуговування та регулювання, а також необхідні заходи безпеки під час використання виробу. Дбайливо зберігайте це керівництво і звертайтеся до нього в разі виникнення питань стосовно експлуатації, зберігання та транспортування швонарізчика.

У разі зміни власника виробу передайте це керівництво новому власнику. У випадку виникнення будь-яких претензій до продукції або необхідності отримання додаткової інформації, а також проведення технічного обслуговування і ремонту підприємством, яке приймає претензії, є ТОВ «АМТ ТРЕЙД», м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 70, т. 056-374-89-37. Додаткову інформацію з сервісного обслуговування Ви можете отримати за телефоном 056-374-89-38 або на сайті www.kentavr.ua

Водночас необхідно розуміти, що керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання швонарізчика. Постачальник ТОВ «АМТ ТРЕЙД», 49000 м. Дніпро, вул. Надії Алексєєнко, 70.

Виробник «Шуян Інхе Інтел Трейдінг Ко ЛТД», розташований за адресою №5 Норс Тайчжоу Род, Економік Девелопмент Зоун, Шуян, Цзяньсу, КНР.

Виробник не несе відповідальність за можливі пошкодження, які будуть нанесені виробу внаслідок неправильного поводження з ним, або використання виробу не за призначенням.

Продукція ТМ «Кентавр» постійно вдосконалюється і, у зв'язку з цим, можливі зміни, що не порушують основні принципи управління, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення продукції, так і зміст цього керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення і модернізацію продукції.

1. ОПИС ВИРОБУ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

1.1. Опис виробу

Швонарізчик ШВ-350, ШВ-500П відноситься до автономної мобільної дорожньо-будівельної техніки й призначені для різання бетонних, асфальтових і асфальтобетонних дорожніх покриттів, різання залізобетонних перекриттів, а також для прорізання прямолінійних деформаційних, температурних, усадочних, осадкових і антисейсмічних швів, пазів для прокладки кабелів або труб в бетоні під час проведення будівельних, ремонтно-будівельних та дорожніх робіт.

Для приведення швонарізчика в рух використовується потужний (ШВ-350 – 5,5 к. с.; ШВ-500П – 13 к. с.), надійний і економічний в роботі чотиритактний бензиновий двигун «Кентавр» з повітряним охолодженням. Запуск двигуна здійснюється ручним стартером. Для зручності управління двигуном важіль дроселя винесено на рукоятку оператора.

В якості різального інструменту використовується сталевий диск з алмазним покриттям. Діаметр диска 350 для моделі ШВ-350 та 350-500 мм для моделі ШВ-500П. Для встановлення необхідної глибини різку передбачена спеціальна шкала. Щоб лінія різку була рівною використовується напрямний маркер. Максимальна швидкість обертання диска – 3000 об/хв. Для охолодження різального диска в процесі роботи використовується система водяного охолодження з баком для води.

Важливою особливістю даних моделей є наявність механізму плавної подачі, який представляє собою спеціальну рукоятку, з'єднану черв'ячною передачею з віссю задніх транспортувальних коліс. Даний механізм дозволяє здійснювати більш акуратну і точну роботу подачу різального диска, ніж при переміщенні швонарізчика вручну за допомогою рукояток оператора. Механізм плавної подачі значно полегшує роботу, оскільки неаккуратна подача швонарізчика вручну може призвести до перекоосу і зажиму різального диска в оброблюваному матеріалі.

Для зручності при тривалій роботі зі швонарізчиком передбачено регулювання довжини рукояток оператора. Для транспортування швонарізчика використовуються транспортувальні колеса, а для вантажно-розвантажувальних робіт – спеціальна скоба для підйому.

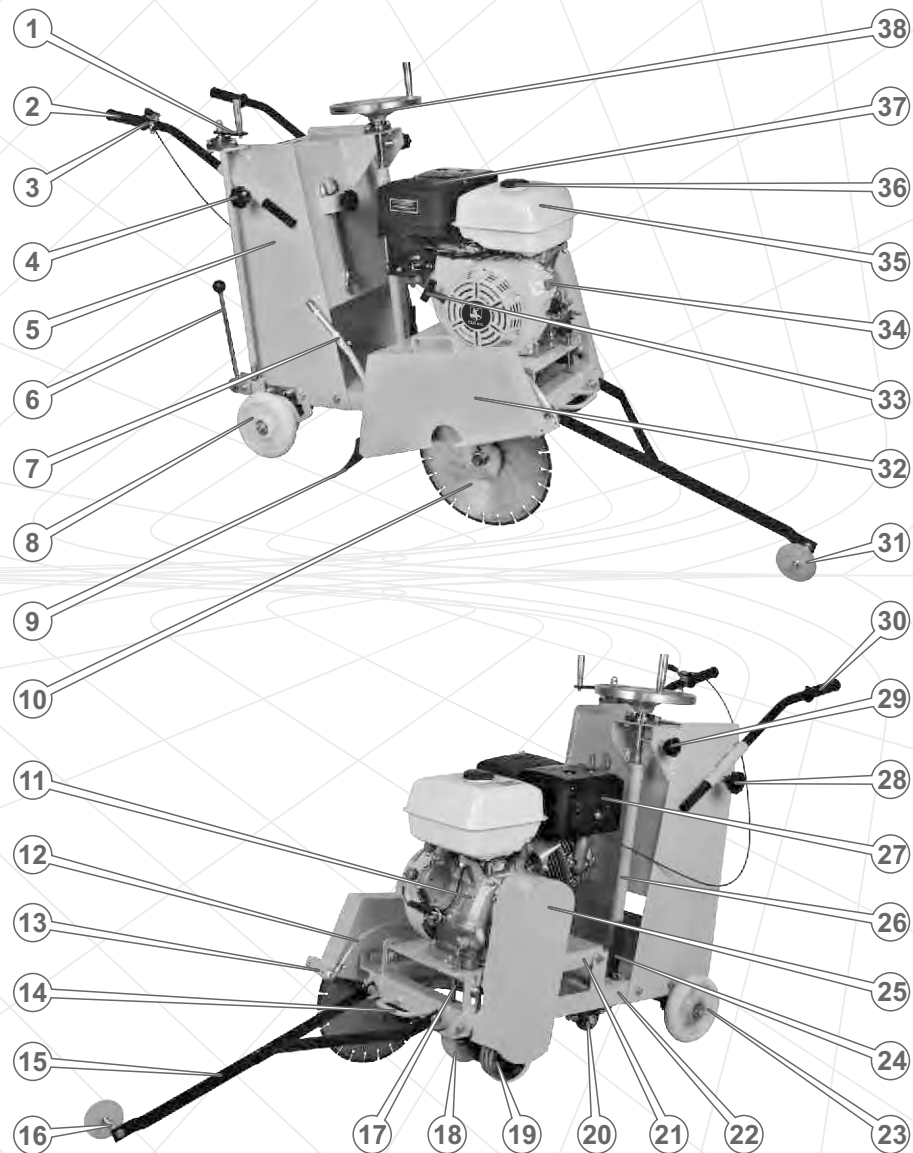
Крім високих показників надійності та продуктивності роботи швонарізчик Кентавр ШВ-350, ШВ-500П має низку інших явних переваг, до переліку яких входять:

- ергономічність конструкції;
- зручність, простота експлуатації і обслуговування;
- водяне охолодження різального диска;
- податчик для плавного переміщення;
- направляючий маркер;
- шкала глибини різання;
- регульовані рукоятки оператора;
- важіль дроселя винесено на рукоятку оператора;
- транспортувальні колеса.

1.2. Зовнішній вигляд

Малюнок 1

ШВ-500П

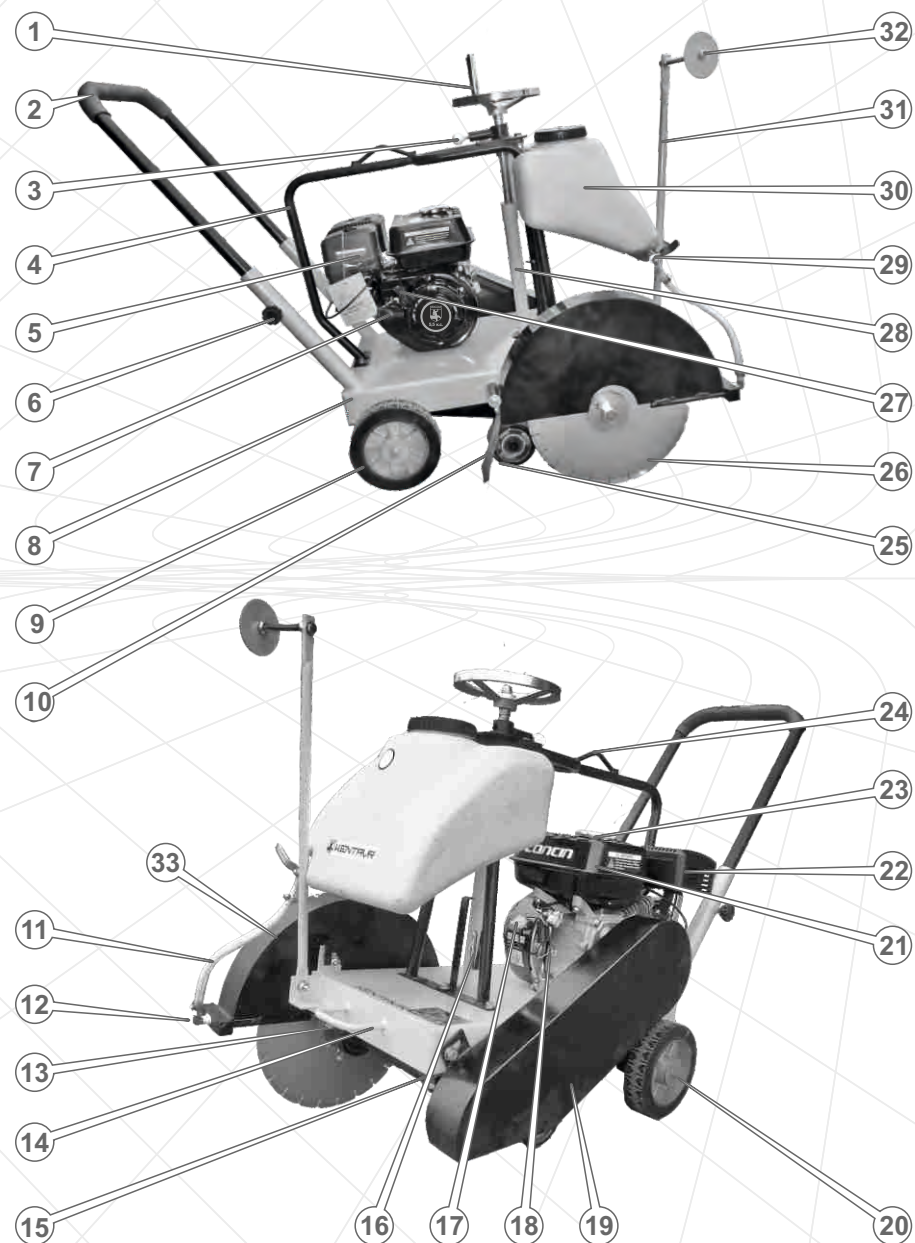


Специфікація до малюнка 1

1. Рукоятка механізму плавної подачі.
2. Права регульована рукоятка оператора.
3. Важіль керування дросельною заслінкою.
4. Гвинт барашковий фіксації рукоятки оператора.
5. Бак для води системи охолодження диска.
6. Важіль вимикання механізму плавної подачі.
7. Кран системи охолодження диска.
8. Заднє праве транспортувальне колесо.
9. Бризковик.
10. різальний диск.
11. Двигун.
12. Гнучкий шланг системи охолодження диска.
13. Вихідний колектор системи охолодження диска.
14. Скоба для підйому виробу.
15. Відкидна штанга направляючого маркера.
16. Гвинт регулювання направляючого маркера.
17. Гвинт регулювання натягу пасової передачі.
18. Переднє транспортувальне колесо.
19. Ведений шків пасової передачі.
20. Вісь механізму регулювання глибини різі.
21. Регульована платформа для двигуна.
22. Рама виробу.
23. Заднє ліве транспортувальне колесо.
24. Шкала механізму регулювання глибини різі.
25. Захисний кожух пасової передачі.
26. Тяга механізму регулювання глибини різі.
27. Глушник.
28. Гвинт барашковий фіксації рукоятки оператора.
29. Гвинт барашковий фіксації глибини різі.
30. Ліва регульована рукоятка оператора.
31. Диск направляючого маркера.
32. Захисний кожух різального диска.
33. Рукоятка ручного стартера.
34. Вимикач двигуна.
35. Паливний бак.
36. Кришка заливної горловини паливного бака.
37. Повітряний фільтр.
38. Маховик механізму регулювання глибини різі.

Малюнок 2

ШВ-350



Специфікація до малюнка 2

1. Маховик механізму регулювання глибини різь.
2. Регульована рукоятка оператора.
3. Гвинт барашковий фіксації глибини різь.
4. Конструктив для кріплення елементів виробу.
5. Повітряний фільтр.
6. Гвинт барашкової фіксації рукоятки оператора.
7. Рукоятка ручного стартера.
8. Регульована платформа для двигуна виробу.
9. Заднє праве транспортувальне колесо.
10. Бризковик.
11. Гнучкий шланг системи охолодження диска.
12. Вихідний колектор системи охолодження диска.
13. Тяга механізму регулювання глибини різь.
14. Скоба для підйому виробу.
15. Ведений шків пасової передачі.
16. Шкала механізму регулювання глибини різь.
17. Вимикач двигуна.
18. Датчик тиску мастила.
19. Захисний кожух пасової передачі.
20. Заднє ліве транспортувальне колесо.
21. Паливний бак.
22. Глушник.
23. Кришка заливної горловини паливного бака.
24. Допоміжна рукоятка позиціонування виробу.
25. Переднє транспортувальне колесо.
26. Різальний диск.
27. Важіль керування дросельною заслінкою.
28. Вісь механізму регулювання глибини різь.
29. Випускний кран системи охолодження диска.
30. Бак для води системи охолодження диска.
31. Відкидна штанга направляючого маркера.
32. Гвинт регулювання направляючого маркера.
33. Захисний кожух різального диска.

2. КОМПЛЕКТАЦІЯ, ТЕХНІЧНІ ДАНІ

2.1. Комплектація

1. Швонарізчик в зборі.
2. Диск різальний.
3. Кожух пасової передачі захисний.
4. Ручка механізму плавної подачі (різьблення М10) (для моделі ШВ 500П).
5. Ручка механізму установки глибини різку (різьблення М12).
6. Ключ свічний торцевий 21 мм.
7. Ключ гайковий ріжковий 32x36.
8. Керівництво з експлуатації.
9. Упаковка.

2.2. Технічні дані

Таблиця 1

Характеристики	Модель	
	ШВ-350	ШВ-500П
Тип двигуна	бензиновий одноциліндровий чотиритактний з повітряним охолодженням	
Робочий об'єм двигуна, куб.см	163	389
Потужність двигуна, к.с.	5,5	13,0
Система запалювання	транзисторне магнето	
Тип палива	бензин Аи-92	
Система запуску	ручний стартер	
Місткість паливного бака, л	5,5	6,5
Мінімальна витрата палива, г/кВт*г	395	385
Об'єм мастила в картері двигуна, л	0,6	1,1
Наружний діаметр різального диска, мм	350	500
Діаметр посадочного отвору диска, мм	25,4	25,4
Максимальна глибина різку, мм	102	180
Максимальна швидкість обертання різального диска, об/хв	3000	3000
Об'єм бака для води, л	14	50
Габаритні розміри упаковки, мм	940x580x800	1040 x 590 x 920
Вага нетто/брутто, кг	89,0 / 98,0	131,0 / 140

3. ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Забороняється:

- Запускати двигун і експлуатувати виріб особам, які не вивчили правила техніки безпеки та порядок експлуатації швонарізчика.
- Запускати двигун і експлуатувати виріб у разі хвороби, в стані стомлення, наркотичного чи алкогольного сп'яніння, а також під впливом сильнодіючих лікарських препаратів, які знижують швидкість реакції та увагу.
- Підпускати до виробу дітей та недієздатних осіб.
- Залишати виріб з двигуном, що працює без нагляду.
- Запускати двигун і експлуатувати виріб за наявності будь-яких його несправностей та пошкоджень, з ненадійно закріпленими частинами й деталями виробу.



УВАГА!

Категорично забороняється експлуатувати виріб, якщо відсутні або не закріплені належним чином захисні кожухи різального диска і пасової передачі.

- Запускати двигун, якщо різальний диск затиснутий або навіть просто знаходиться у шві, що прорізається, або контактує з оброблюваним покриттям чи з яким-небудь предметом.
- Запускати двигун і експлуатувати виріб, який перебуває в приміщенні з недостатньою вентиляцією. Вихлопні гази надто отруйні!
- Запускати двигун і експлуатувати виріб із несправним або відсутнім повітряним фільтром, із несправним глушником або без глушника взагалі.
- Заправляти паливом, запускати та експлуатувати виріб поблизу джерела відкритого вогню (ближче 15 метрів), в безпосередній близькості від сухих кущів, гілок, дрантя або інших легкозаймистих предметів, горючих та вибухових речовин.
- Заправляти паливом виріб з працюючим двигуном, палити під час заправки.
- Експлуатувати виріб, якщо в картері недостатня кількість мастила, або мастило відсутнє взагалі.
- Перевіряти наявність іскри, якщо свічка запалювання викручена.
- Самостійно модернізувати виріб або змінювати його конструкцію.
- Використовувати для роботи зношені або дефектні різальні диски, а також диски, які не відповідають технічним характеристикам швонарізчика або умовам роботи.
- Експлуатувати виріб на нерівних поверхнях або на поверхнях з занадто великим ухилом, а також на покриттях, які не забезпечують необхідної стійкості швонарізчика.
- Експлуатувати виріб оператору без захисної екіпіровки - спецодягу і засобів захисту органів зору та слуху.
- Торкатися диска під час роботи машини, намагатися зупинити обертовий диск рукою або предметами.
- Транспортувати виріб з двигуном, що працює та з відкритим паливним краном.

**УВАГА!**

Не використовуйте виріб в цілях та способами, які не передбачені цим керівництвом з експлуатації.

Для безпечної експлуатації виробу виконуйте наступні вимоги:

- перевірте надійність кріплення всього зовнішнього обладнання, за необхідністю – підтягніть; усі передбачені конструкцією складові та захисні елементи повинні перебувати на штатних місцях;
- під час заправки та експлуатації виробу не допускайте потрапляння палива і мастила на землю та в стоки води, якщо паливо або мастило пролилося на двигун, витріть насухо;

**УВАГА!**

Будьте вкрай уважними під час поводження з паливно-мастильними матеріалами, пари палива вкрай небезпечні для здоров'я. Пам'ятайте, що недбале поводження з паливом може викликати пожежу. Забороняється заправляти двигун паливом у приміщенні.

- після заправки щільно закрутіть кришку паливного бака, перевірте, чи немає течі; у разі течі палива усуньте несправність, перш ніж здійснити запуск двигуна, оскільки це може призвести до пожежі; не допускайте переповнення паливного бака;
- уважно огляньте паливопровід та стики на предмет течі палива;
- не відкривайте кришку паливного бака та не здійснюйте дозаправлення паливом, якщо двигун запущений; не використовуйте виріб без кришки заливної горловини паливного бака;
- не доторкуйтеся до двигуна та рухомих частин виробу під час роботи виробу;
- не запускайте двигун без кришки повітряного фільтра або без фільтра взагалі, оскільки це може призвести до швидкого виходу двигуна з ладу;
- регулярно перевіряйте рівень мастила в картері двигуна, за необхідністю долийте до норми;

**УВАГА!**

Виріб поставляється без палива і моторного мастила. Перш ніж здійснити запуск двигуна, залийте відповідні паливо та мастило.

- не перевантажуйте двигун, чергуйте роботу з відпочинком;
- утримайтеся від роботи швонарізчиком в умовах обмеженої видимості, під час дощу та снігопаду;
- завжди від'єднуйте високовольтний дріт від свічки запалювання під час здійснення регулювання та технічного обслуговування швонарізчика.

**УВАГА!**

Перш ніж переміщувати, заправляти паливом і мастилом, перевіряти стан і здійснювати технічне обслуговування виробу, зупиніть двигун і дайте йому повністю охолонути.

- перед початком роботи швонарізчиком уважно ознайомтеся з обставинами на місці проведення робіт, звільніть робочу зону від усіх можливих перешкод, установіть необхідні огорожі майданчика для забезпечення безпеки людей і тварин, що оточують;
- уважно слідкуйте щоб діти, сторонні особи та тварини не перебували в робочій зоні;
- під час роботи завжди надягайте захисний одяг, який виготовлений із міцного матеріалу, що забезпечує надійний захист; робочий одяг не повинен утрудняти рухів, але водночас щільно прилягати до тіла, щоб уникнути можливості потрапляння в рухомі частини виробу або зачепитися за будь-які предмети; завжди використовуйте засоби захисту обличчя й очей (вентилюючу маску, окуляри), а також органів слуху (навушники, беруші); взувайте міцні захисні чоботи або черевики із закритим носком та з підшвою, яка не ковзає; щоб забезпечити захист рук, використовуйте щільні рукавиці або рукавички; обов'язково надягайте головний убір.

**УВАГА!**

Дане керівництво не в змозі передбачити всі випадки, які можуть мати місце в реальних умовах експлуатації швонарізчика. Тому, під час використання виробу необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги і акуратності.

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

4.1. Підготовчі заходи

4.1.1. Контроль на початку запуску

Перед першим запуском:

1. Дістаньте швонарізчик та комплектуючі вироби з упаковки.
2. Перевірте комплектність і уважно огляньте виріб та комплектуючі з метою виявлення можливих пошкоджень.
3. Здійсніть монтаж швонарізчика (див. пункт 4.1.2. даного Керівництва з експлуатації).
4. Виконайте дії, необхідні перед кожним запуском.

Перед кожним запуском (див. п. 4.2.):

1. Перевірте надійність кріплення всіх вузлів і деталей виробу. У разі необхідності здійсніть підтяжку болтів, гвинтів та гайок.
2. Зверніть особливу увагу на справність і надійність кріплення різального диска.
3. Перевірте паливопровід, заливні отвори паливного бака, масляного відсіку двигуна, дренажні заглушки, а також інші можливі місця на предмет течі палива чи мастила. У разі необхідності усуньте несправність.
4. Перевірте рівень моторного мастила в картері двигуна, у разі необхідності долийте до норми.



УВАГА!

Виріб поставляється без палива і моторного мастила. Перш ніж здійснити запуск двигуна, залийте відповідні паливо та мастило.

5. Перевірте рівень палива в паливному баку, у разі необхідності долийте до норми.
6. Перевірте стан фільтрувального елемента повітряного фільтра, у разі необхідності почистьте або замініть.

4.1.2. Монтаж виробу

1. Розрізати пакувальні стрічки й зняти картонну упаковку.
2. Зняти захисну пластикову плівку, витягти з пакувальної рами комплектуючі вироби.
3. Відкрутити чотири кріпильні болти внизу пакувальної рами й акуратно зняти її верхню частину.
4. Прикрутити ручку (M10) до рукоятки (1) механізму плавної подачі (тут і далі в описі процесу складання див. малюнок 1), надійно затягнути різьблення.

ПРИМІТКА

Для складання швонарізчика та підготовки його до пуску необхідно мати комплект різкових або накидних гайкових ключів з робочими розмірами 13, 16, 17, 19 мм і ключ торцевий для внутрішнього шестигранника 8 мм, а також шліцеву і хрестову викрутки. Ці ключі й викрутки в комплект поставки швонарізчика не входять.

5. Прикрутити ручку (M12) до маховика (38) (див. малюнок 1) або (1) (див. малюнок 2) механізму плавної подачі глибини різку, надійно затягнути різьблення.
6. Відпустити стопорні барашкові гвинти (4 і 28) (див. малюнок 1) або (6) (див. малюнок 2) рукояток оператора (2 і 30) (див. малюнок 2), що знаходяться в транспортному положенні, переставити рукоятки оператора в робоче положення, надійно затягнути стопорні барашкові гвинти.
7. Закріпити важіль (3) (див. малюнок 1) управління дросельною заслінкою за допомогою хрестової викрутки на правій рукоятці (2) (див. малюнок 1) оператора (для моделі ШВ-500). Закріпити важіль (27) (див. малюнок 2) управління дросельною заслінкою за допомогою хрестової викрутки на корпусі ручного стартера(2) (див. малюнок 2) для моделі ШВ-350.
8. Відпустити барашковий гвинт (29) (див. малюнок 1) або (3) (див. малюнок 2) фіксації механізму регулювання глибини різку, обертаючи маховик (38) (див. малюнок 1) або (1) (див. малюнок 2) за годинниковою стрілкою, підняти швонарізчик в крайнє верхнє положення.
9. Перевірити натяг пасової передачі, надійність кріплення шківів, двигуна, механізму регулювання глибини різку, механізму плавної подачі. У разі необхідності провести регулювання і надійно затягнути всі різьбові з'єднання.
10. Установити захисний кожух (25) (див. малюнок 1) або (19) (див. малюнок 2) пасової передачі, надійно закріпити його двома болтами.
11. Зняти захисний кожух (32) (див. малюнок 1) або (33) (див. малюнок 2) різального диска, відкрутивши кріпильні болти. При цьому врахувати, що гнучкий шланг (12) (див. малюнок 1) або (11) (див. малюнок 2) залишається приєднаним до випускного крана (7) або (29) і вихідного патрубку (13) (див. малюнок 1) або (12) (див. малюнок 2) системи охолодження диска.
12. За допомогою гайкового ключа 32x36 відкрутити стопорну гайку різального диска, зняти притискний фланець, встановити на вал різальний диск (10) (див. малюнок 1) або (26) (див. малюнок 2) й притискний фланець, при цьому ведучий штифт установочного фланця повинен потрапити у відповідні отвори на різальному диску і притискному фланцю. Надійно затягнути стопорну гайку різального диска.



УВАГА!

Стопорна гайка і вал різального диска мають лівий напрямок різьблення з дрібним кроком. Дбайливо ставтеся до вузла кріплення різального диска, оскільки у випадку втрати або пошкодження стопорної гайки заміна її на стандартну гайку з правим різьбленням неможлива.



УВАГА!

Якщо на різальному диску нанесено маркування (стрілка), яка вказує обов'язковий напрямок його обертання, установку такого диска слід проводити відповідно до даного маркування.

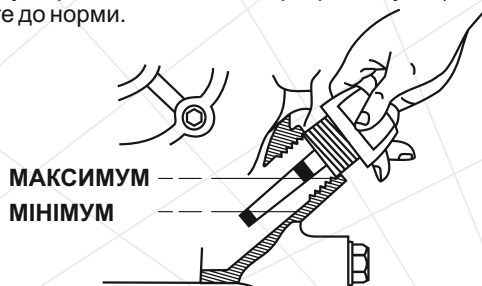
13. Установити захисний кожух (32) (див. малюнок 1) або (33) (див. малюнок 2) різального диска на місце, відрегулювати кут його нахилу. Надійно затягнути кріпильні болти захисного кожуха.
14. Швонарізчик зібраний і готовий до заправки експлуатаційними матеріалами - мастилом, бензином, водою.

4.2. Підготовка до запуску

4.2.1. Перевірка рівня моторного мастила в картері двигуна та заливання мастила

Щоб залити мастило в картер двигуна, установіть шворнарізчик на рівну горизонтальну поверхню, відкрутіть пробку-щуп (див. малюнок 3) і залийте в заливну горловину необхідну кількість (для моделі ШВ-500П–1,1 л, ШВ-350П–0,6 л під час першого заливання) відповідного мастила. Перевірте за допомогою пробки-щупа рівень мастила в картері двигуна (див. малюнок 3). За необхідністю долийте до норми.

Малюнок 3



УВАГА!

Якщо перевірка рівня мастила здійснюється на розігрітому двигуні, необхідно почекати декілька хвилин після того, як двигун буде зупинено, щоб мастило встигло стекти назад в порожнину картера.

4.2.2. Рекомендації щодо вибору мастила

Використовуйте моторне мастило високої якості. Необхідно пам'ятати, що якість мастила, яке використовується в двигуні, є одним з головних факторів, від якого залежить тривала та стабільна робота двигуна. Використовуючи неякісне моторне мастило, Ви тим самим скорочуєте термін служби двигуна в декілька разів.

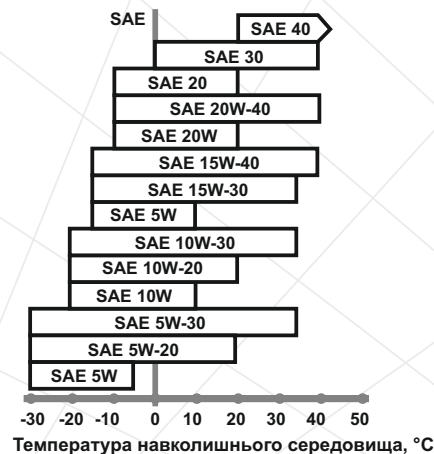
Використовуйте мастило, призначене для 4-тактних двигунів, яке відповідає (перевершує) вимогам специфікацій згідно API SJ, або аналогічне цим специфікаціям моторне мастило. Перш ніж використовувати моторне мастило, завжди перевіряйте експлуатаційне маркування згідно API на ємності з мастилом.

На малюнку 3 відображені рекомендації стосовно підбору мастила в залежності від температури навколишнього середовища. Для повсякденного застосування рекомендується моторне мастило в'язкістю SAE 10W-30. Інший тип в'язкості моторного мастила, відображеного у таблиці 2, може використовуватися у тих випадках, коли середня температура навколишнього середовища в регіоні, в якому використовується шворнарізчик, перебуває у відповідному діапазоні.

Оптимальна температура навколишнього середовища для експлуатації двигуна – в межах від +15 °С до +35 °С.

Таблиця 2

Ступінь в'язкості



4.2.3. Заправка паливом

Для заправки виробу паливом використовуйте чистий свіжий неетилований бензин з октановим числом не нижче ніж 92. Бензин рекомендується використати на протязі одного місяця після його придбання.



УВАГА!

Ніколи не заливайте в паливний бак замість бензину дизельне пальне або інші рідини, так як це призведе до негайного і повного виходу двигуна з ладу.

Перш ніж заливати паливо в паливний бак (35) (див. малюнок 1) або (21) (див. малюнок 2) і здійснювати запуск двигуна, перевірте паливопровід на предмет відсутності пошкоджень.



УВАГА!

Не допускайте потрапляння пилу або води в паливо і паливний бак.

Заправку паливом слід проводити, коли паливний бак шворнарізчика знаходиться в положенні близькому до горизонтального. Максимальний рівень палива не повинен перевищувати позначку «FUEL LEVEL» («рівень палива») на маркері, встановленому всередині сітчастого фільтра в заливній горловині паливного бака.



УВАГА!

Заправляти шворнарізчик паливом необхідно лише тоді, коли двигун зупинено і він повністю охолонув.

4.2.4. Перевірка чистоти фільтрувального елемента повітряного фільтра

Забруднений фільтрувальний елемент повітряного фільтра (37) (див. малюнок 1) або (5) (див. малюнок 2) може стати причиною виникнення проблем під час запуску двигуна, втрати ним потужності, або некоректної його роботи, тим самим значно скоротити термін служби виробу в цілому.

Обов'язково необхідно здійснювати перевірку стану та обслуговування фільтрувального елемента повітряного фільтра, керуючись регламентом (див. розділ 5. «Технічне обслуговування»).



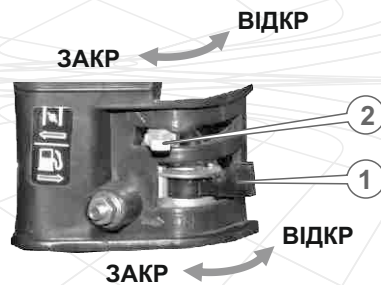
УВАГА!

Заборонено користуватися швонарізчиком, якщо повітряний фільтр відсутній, або якщо кришка фільтра не закріплена!

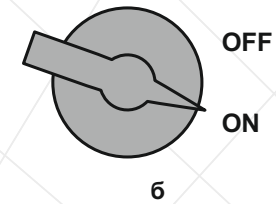
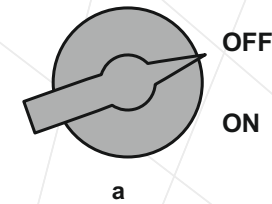
4.3. Запуск двигуна

1. Відкрийте паливний кран на карбюраторі, перемістивши важіль крана (1) (див. малюнок 4) до упору вправо в положення «Відкрито».

Малюнок 4



2. У тому випадку, якщо здійснюється запуск холодного двигуна, або якщо температура повітря нижче ніж +15 °С, закрийте повітряну заслінку карбюратора (2), перемістивши важіль заслінки до упору вліво (див. малюнок 4). За умов такого положення повітряної заслінки відбувається збагачення паливної суміші в карбюраторі, що забезпечує більш легкий запуск двигуна. Під час запуску теплому двигуна або коли температура повітря вище ніж +15 °С, збагачення паливної суміші, як правило, не потрібне (перемістіть важіль повітряної заслінки карбюратора (2) (див. малюнок 4) до упору вправо). У тому випадку, коли двигун встиг частково охолонути, може знадобитися часткове збагачення паливної суміші – часткове відкриття повітряної заслінки карбюратора (встановіть повітряну заслінку карбюратора (2) (див. малюнок 4) в середнє положення).
3. Перемістіть перемикач двигуна в положення «ON» («Увімкнено») (див. малюнок 5).
4. Встановіть рукоятку важеля (3) (див. малюнок 1) або (27) (див. малюнок 2) дистанційного управління дроселем в середнє положення.



Малюнок 5

5. Візьміться за рукоятку ручного стартера (33) (див. малюнок 1) або (7) (див. малюнок 2) і повільно тягніть її до тих пір, поки не відчуєте опір, це – момент стиснення.
6. Відпустіть рукоятку ручного стартера, щоб рукоятка повернулася у вихідне положення.
7. Міцно взявшись за рукоятку ручного стартера, плавно потягніть рукоятку до моменту зчеплення храпового механізму стартера з маховиком, після чого різко та енергійно потягніть рукоятку на всю довжину мотузку стартера. При цьому потрібно діяти вкрай акуратно, щоб не вирвати мотузку з кріплення. Виконуйте дану процедуру до тих пір, поки двигун не запуститься.



УВАГА!

Не тягніть за рукоятку ручного стартера, якщо двигун працює, так як при цьому двигун може вийти з ладу!

8. Якщо двигун не запускається, виявіть та усуньте причину несправності (див. розділ 7 «Можливі несправності та шляхи їх усунення»).
9. Після того, як двигун буде запущено, дайте можливість йому прогрітися на протязі 3-5 хвилин, доки не будуть встановлені нормальні стійкі оберти. Не слід прогрівати двигун на високих обертах, бо при цьому зменшується ресурс двигуна.
10. Як тільки двигун прогріється, завершіть збагачення паливної суміші, відкривши повітряну заслінку (перемістіть важіль повітряної заслінки карбюратора (2) (див. малюнок 4) до упору вправо). Змініть положення повітряної заслінки вкрай повільно, щоб не зупинити двигун збідненою паливною сумішшю.

4.4. Управління обертами двигуна

Щоб змінити частоту обертання колінчастого вала двигуна, використовуйте важіль (3) (див. малюнок 1) або (27) (див. малюнок 2) дистанційного управління дроселем. Щоб збільшити оберти, перемістіть важіль (знаходячись в положенні оператора) в напрямку, протилежному руху годинникової стрілки, а щоб зменшити оберти – в напрямку руху годинникової стрілки. Крайнє ліве положення важеля – максимальні оберти, крайнє праве положення – мінімальні оберти двигуна.

4.5. Зупинка двигуна

1. Встановіть мінімальні оберти двигуна, перемістивши важіль дистанційного управління дроселем (3) (див. малюнок 1) або (27) (див. малюнок 2) в напрямку руху годинникової стрілки (знаходячись в положенні оператора) до упору.
2. Дайте можливість попрацювати двигуну без навантаження на протязі 1-3 хвилин. Вимкніть двигун, перевівши вимикач двигуна в положення «OFF» («Вимкнено») (див. малюнок 5).
3. Закрийте паливний кран карбюратора, перемістивши важіль крана (1) (див. малюнок 4) до упору вліво в положення «Закрито».



УВАГА!

Раптова зупинка двигуна може призвести до небажаного збільшення температури та скорочення терміну служби двигуна.

4.6. Обкатка двигуна

Новий або нещодавно відремонтований двигун повинен пройти обкатку на протязі 25 годин – працювати на низькій швидкості та з незначним навантаженням. Під час обкатки не допускайте роботу двигуна на високій швидкості й з повним навантаженням, оскільки від правильності обкатки залежить довговічність роботи двигуна.

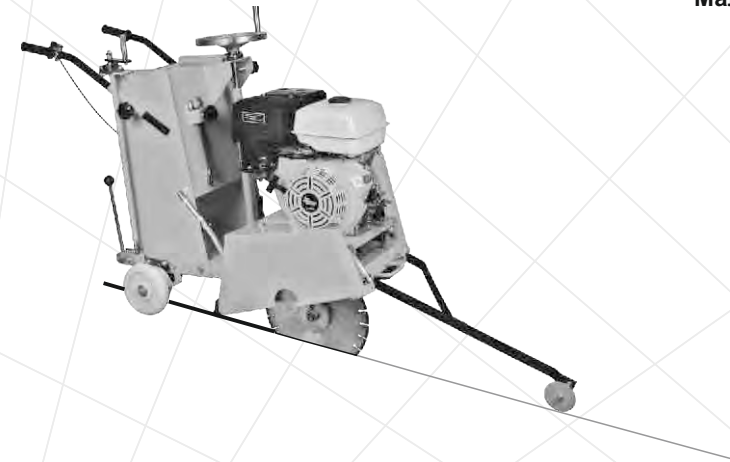


УВАГА!

У випадку виявлення відхилень у роботі двигуна негайно зупиніть двигун, з'ясуйте причину несправності та виконайте заходи щодо їх усунення.

4.7. Робота

- Перед початком роботи швонарізчиком уважно ознайомтеся з обставинами на місці проведення робіт, звільніть робочу зону від усіх можливих перешкод і сторонніх предметів, установіть необхідні огорожі майданчика для забезпечення безпеки оточуючих з людей і тварин.
- За допомогою гвинта регулювання вирівняйте положення диска напрямного маркера з різальним диском, як зображено на малюнку (див. мал. 6).
- Нанесіть розмітку вздовж лінії різі, як зображено (див. малюнок 6).
- Обертаючи маховик (38) (див. малюнок 1) або (1) (див. малюнок 2) механізму регулювання глибини різі за годинниковою стрілкою підніміть швонарізчик у верхнє положення так, щоб між різальним диском і поверхнею покриття був зазор 30-50 мм.
- Перевівши важіль (6) (див. малюнок 1) відключення механізму плавної подачі в крайнє нижнє положення роз'єднайте черв'ячну передачу щоб розблокувати заднє транспортувальне колесо (8) (див. малюнок 1) (для моделі ШВ-500П).



Малюнок 6

- Утримуючи швонарізчик за рукоятки оператора перемістіть його до місця початку різання і встановіть уздовж розміченої лінії різі (див. малюнок 6).
- Перевівши важіль (6) відключення механізму плавної подачі (див. малюнок 1) в крайнє верхнє положення з'єднайте черв'ячну передачу щоб забезпечити роботу механізму плавної подачі.
- Переконайтеся, що кран системи охолодження закритий.
- Налийте в бак необхідну кількість води для охолодження різального диска. Використовуйте тільки чисту воду щоб уникнути засмічення системи охолодження диска.
- Заведіть двигун і дайте йому прогрітися (див. п. 4.3).
- Проконтролюйте обертання різального диска - воно має бути рівномірним, без осьового і радіального биття.
- За допомогою важеля (3) (див. малюнок 1) або (27) (див. малюнок 2) керування дросельною заслінкою встановіть необхідну швидкість обертання різального диска.
- Відкрийте кран системи охолодження і за його допомогою встановіть необхідну подачу води на різальний диск.
- Займіть місце оператора. Плавно обертаючи маховик (38) (див. малюнок 1) або (1) (див. малюнок 2) механізму регулювання глибини різі в напрямку, протилежному руху годинникової стрілки, підведіть різальний диск (10) до торкання з поверхнею покриття, потім повільно занурте диск в покриття на необхідну глибину різі.
- Зафіксуйте встановлену глибину різі, затиснувши маховик (38) механізму регулювання глибини різі за допомогою гвинта-баранчика (29).
- Обертаючи рукоятку (38) (див. малюнок 1) (для моделі ШВ-500П) механізму плавної подачі рівномірно переміщуйте швонарізчик уздовж розмітки на необхідну довжину шва. Швидкість поздовжнього переміщення швонарізчика залежить від умов роботи. Вона не повинна бути занадто великою, щоб не викликати перегрів двигуна або пошкодження різального диска, але й не повинна бути дуже маленькою, оскільки в цьому випадку буде відбуватися марна трата палива і часу.

- Якщо необхідно прорізати глибокий паз, краще зробити це у два або в три проходи, при цьому значно знижується ризик перевантажити двигун або вивести з ладу різальний диск.

ПРИМІТКА

Рекомендується при різанні довгих швів встановлювати глибину різу за один прохід не більше 60 мм

- Після завершення робочого проходу зніміть з фіксації маховик (38) (див. малюнок 1) або (1) (див. малюнок 2) механізму регулювання глибини різу, відкрутив барашковий гвинт (29) (див. малюнок 1) або (3) (див. малюнок 2), підійміть різальний диск, перекрийте воду, заглушите двигун (див. п. 4.5), перемістіть швонарізчик до початку шва для повторного проходу або на нове місце.



УВАГА!

Забороняється транспортувати швонарізчик з працюючим двигуном навіть у межах робочого майданчика, а також залишати виріб з працюючим двигуном без нагляду.

- Якщо робота закінчена повністю, підійміть різальний диск, перекрийте воду, зупиніть двигун, почистіть швонарізчик від шламу і бруду. Якщо у роботі передбачається тривала перерва (понад доби), злийте залишок води з бака системи охолодження. Пробка отвору для зливу води знаходиться в нижній частині бака на задній стороні.

5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1. Загальні положення

Швонарізчик Кентавр ШВ-350, ШВ-500П є досить надійним виробом, який розроблений з урахуванням усіх сучасних інженерних технологій. Виконуючи всі рекомендації керівництва з експлуатації, своєчасно здійснюючи технічне обслуговування, Ви забезпечите надійну роботу виробу на протязі багатьох років.

Використовуйте тільки оригінальні запасні частини ТМ «Кентавр». Використання неоригінальних запасних частин може призвести до виходу виробу з ладу.



УВАГА!

В цілях безпеки, перш ніж проводити будь-які із зазначених у даному розділі керівництва дії, завжди зупиняйте двигун і від'єднуйте високовольтний дріт від свічки запалювання. Всі дії, крім заміни мастила в картері двигуна, виконуйте лише тоді, коли двигун повністю охолонув.

Періодичні перевірки та операції з технічного обслуговування

Таблиця 3

Операції	Періодичність				
	Щодня	Після перших 25 мото-годин	Кожні 3 місяці або через 50 мото-годин	Кожні 6 місяців або через 100 мото-годин	Щороку або через 300 мото-годин
Перевірка та підтяжка всіх кріпильних елементів	■				
Перевірка та доливання у разі потреби моторного мастила в картер двигуна	■				
Перевірка стану різального диска	■				
Перевірка чистоти фільтрувального елемента повітряного фільтра	■				
Перевірка системи охолодження диска	■				
Поповнення мастила в підшипникових вузлах			■		
Заміна мастила в картері двигуна		■	■		

Операції	Періодичність				
	Щодня	Після перших 25 мото-годин	Кожні 3 місяці або через 50 мото-годин	Кожні 6 місяців або через 100 мото-годин	Щороку або через 300 мото-годин
Промивання системи охолодження диска	за необхідністю				
Промивання фільтрувального елемента повітряного фільтра	щомісячно або кожні 25 мотогодин				
Заміна фільтрувального елемента повітряного фільтра*				■	
Промивання паливного фільтра і паливного бака*				■	
Перевірка стану паливопроводу*				■	
Заміна паливопроводу, прокладки кришки паливного бака	за необхідністю				
Заміна паливного фільтра*					■
Видалення нагару з отвору виходу відпрацьованих газів глушника				■	
Перевірка вентилятора системи охолодження			■		
Перевірка системи запалювання**					■
Очищення відстійника карбюратора*				■	
Перевірка зазорів та чищення клапанів**					■
Перевірка стану свічки запалювання, регулювання зазору між електродами			■		
Заміна свічки запалювання					■

* Під час роботи в забруднених умовах виконувати частіше.

** Зверніться до сервісного центру.

Щоразу, перш ніж почати працювати швонарізчиком, необхідно:

- здійснити ретельний зовнішній огляд виробу з метою виявлення несправностей та пошкоджень, слідів течі мастила і палива, у разі виявлення – усунути несправності;
- переконатися в надійності кріплення частин та деталей виробу, у разі необхідності – підтягнути кріплення;
- перевірити стан різального диска;
- перевірити рівень мастила в картері двигуна, у разі необхідності долити до норми;
- перевірити рівень палива в паливному баку, у разі необхідності долити до норми;
- перевірити чистоту фільтрувального елемента повітряного фільтра, у разі необхідності почистити або замінити;
- перевірити роботу системи охолодження диска.

5.2. Очищення швонарізчика, підтяжка болтів, гвинтів та гайок

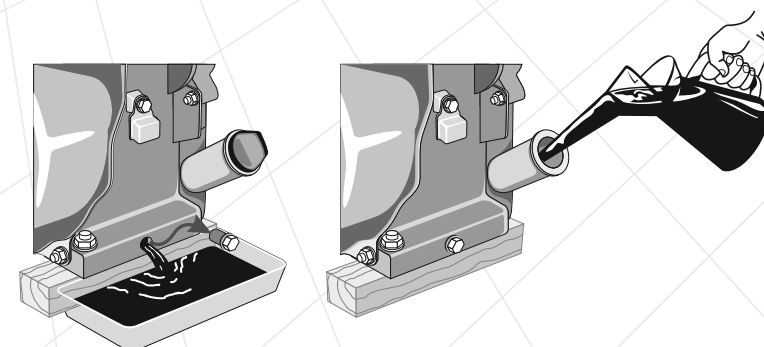
Очищувати швонарізчик необхідно після кожного його використання, а також перед заправкою паливом і мастилом. Не допускається експлуатувати виріб, якщо на ньому присутні сліди течі палива і мастила. Запобігайте скупченню затверділого шламу і бруду на двигуні, баку, на інших механізмах виробу. Слід пам'ятати, що застиглий матеріал важче видаляти, ніж свіжий та вологий. Видалення застиглого матеріалу може супроводжуватися ушкодженням лакофарбового покриття та глибокими подряпинами.

Слід пам'ятати, що потрапляння пилу і бруду в паливо або мастило призводить до значного скорочення терміну служби двигуна.

5.3. Заміна моторного мастила

Регулярно міняйте мастило в картері двигуна. Спочатку поміняйте мастило після закінчення періоду обкатки двигуна – після роботи на протязі 25 годин, а потім один раз на три місяці, або після кожних 50 годин роботи двигуна.

Малюнок 7



Порядок заміни моторного мастила (див. малюнок 7)

1. Заведіть і прогрійте двигун.
2. Поставте ємність під отвір для зливу мастила з картера двигуна.
3. Відкрутіть пробку-щуп із отвору для заливання мастила в картер.
4. Відкрутіть пробку отвору для зливання мастила з картера.
5. Повністю злийте моторне мастило з картера.
6. Закрутіть пробку отвору для зливання мастила з картера.
7. Залийте необхідну кількість свіжого моторного мастила в картер.
8. Закрутіть пробку-щуп.

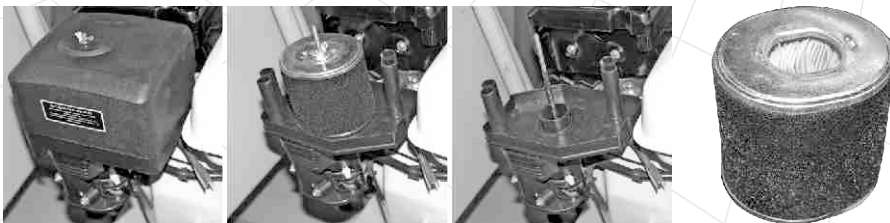
**УВАГА!**

Моторне мастило з картера двигуна необхідно зливати гарячим, тоді мастило стікає повністю і захоплює за собою відкладення та шкідливі домішки, які виникають в процесі згоряння палива.

5.4. Обслуговування повітряного фільтра**УВАГА!**

Щоб уникнути передчасного зносу і виходу з ладу поршневої групи двигуна, забороняється запускати двигун і експлуатувати швонарізчик без повітряного фільтра або якщо фільтрувальний елемент повітряного фільтра пошкоджений.

1. Очистити зовні корпус повітряного фільтра (37) (див. малюнок 1) або (5) (див. малюнок 1) від пилу та бруду.
2. Відкрутіть барашкову гайку і зніміть кришку фільтра (див. малюнок 8).

Малюнок 8

3. Відкрутіть ще одну барашкову гайку і зніміть двоконтурний фільтрувальний елемент. Двоконтурний фільтрувальний елемент може бути розбірний і нерозбірний (на малюнку 8 показаний нерозбірний).
4. Якщо фільтрувальний елемент нерозбірний, акуратно видаліть пил та бруд з поверхні поролонової обкладинки й з внутрішнього паперового фільтрувального елемента, не пошкодивши при цьому його (можна продути стисненим повітрям). Ні за яких обставин не очищуйте паперовий фільтрувальний елемент з використанням будь-яких рідин.

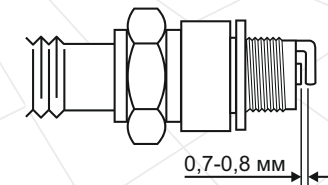
**УВАГА!**

Ні в якому разі не мийте попередній очищувач розчинниками або миючими засобами, скористайтеся замість цього мильним розчином і м'якою щіточкою.

5.5. Перевірка стану свічки запалювання

Необхідно регулярно очищати та перевіряти на працездатність свічку запалювання. Несправна, забруднена свічка запалювання, або свічка, яка має нагар на електродах, є причиною ускладненого запуску і поганої роботи двигуна.

Також необхідно використовувати свічку запалювання з рекомендованим зазором між електродами, який становить 0,7-0,8 мм (див. малюнок 9).

**Малюнок 9****5.6. Перевірка стану та очищення іскроуловлювача**

Глушник забезпечений іскроуловлювачем, який запобігає поширенню іскор під час роботи двигуна. З часом на іскроуловлювачі може скупчуватися нагар. Здійсніть очищення іскроуловлювача згідно з регламентом.

5.7. Перевірка системи охолодження

Перевіряйте цілісність крильчатки вентилятора охолодження двигуна (знаходиться за ручним стартером). Відсутність навіть декількох лопатей крильчатки може стати причиною перегріву двигуна. Надламану або зламану крильчатку замініть негайно.

5.8. Перевірка системи запалювання

Перевірка коректної роботи системи запалювання повинна здійснюватися кваліфікованими фахівцями. Зверніться до сервісного центру з обслуговування продукції ТМ «Кентавр».

5.9. Очищення відстійника

Відстійник, розташований в карбюраторі, призначений для осаджування можливих механічних домішок, які присутні у бензині. Для очищення відстійника необхідно відкрутити нижній торцевий гвинт карбюратора і зняти нижню ванну карбюратора. Паливний кран при цьому повинен бути закритий. Видаліть з ванни бруд та акуратно промийте, використовуючи бензин. Після очищення обережно встановіть ванну на штатне місце і надійно зафіксуйте.



УВАГА!

Можливе потрапляння бензину на руки користувача. Перш ніж здійснити очищення відстійника, обов'язково надягніть мастилобензостійкі рукавиці.



УВАГА!

Поплавкову систему і голку розбирати і регулювати не варто.

5.10. Очищення паливного бака і паливного фільтра

Рекомендується здійснювати очищення паливного фільтра і паливного бака кожні 100 годин або кожні 6 місяців роботи виробу. Якщо це необхідно, інтервал необхідно скоротити. Дані заходи дозволять подовжити термін служби паливної системи. Очищати паливний бак і паливний фільтр необхідно бензином.



УВАГА!

Якщо паливний бак пошкоджений, негайно здійсніть його заміну.

5.11. Обслуговування паливопроводу, заміна прокладки кришки паливного бака

Паливопровід є важливим елементом двигуна, йому слід приділяти підвищену увагу. Він виготовлений із матеріалу, який схильний до впливу навколишнього середовища та механічних впливів. Це не означає, що паливопровід виготовлений із неякісного матеріалу: у кожного матеріалу є свій термін експлуатації і йому притаманні властивості старіння. Тому для запобігання можливому витоків палива необхідно здійснювати своєчасну перевірку стану паливопроводу та прокладки кришки паливного бака, і якщо це необхідно, їх своєчасно замінити.

5.12. Поповнення мастила в підшипникових вузлах і на рухомих з'єднаннях

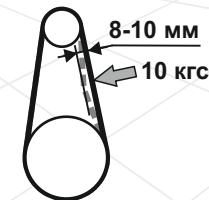
Швонарізчик працює в умовах підвищеної запиленості та вологості, тому для запобігання абразивному і корозійному зносу рухомих вузлів і деталей необхідно відновлювати на них мастило відповідно до регламенту. Для цього на корпусах всіх підшипникових вузлів і на рухомих з'єднаннях механізму плавної подачі й механізму регулювання глибини різь встановлені кулькові прес-маслянки. Поповнення мастила через прес-маслянки проводиться за допомогою спеціального мастильного шприца (не входить в комплект поставки швонарізчика) з насадками. Використовуються консистентні водостійкі мастила середньої в'язкості, наприклад, солідол, літол, фіол або їм подібні.

5.13. Обслуговування пасової передачі

Передача обертання від валу двигуна на вал різального диска здійснюється за допомогою клинопасової передачі з трьома ременями. Від стану і правильності регулювання цієї передачі залежить ефективність роботи всього швонарізчика.

Натяг ременів пасової передачі слід перевірити при складанні швонарізчика і регулярно перевіряти в процесі експлуатації відповідно до регламенту технічного обслуговування. Занадто слабкий натяг ременів може призвести до прослизання, результатом якого може бути не тільки зниження ефективності роботи і збільшення витрати палива, але і пошкодження різального диска. Занадто сильний натяг ременів призводить до швидкого виходу їх з ладу, а також до прискореного зносу підшипників вала двигуна і вала різального диска.

Номинальний прогин ременя повинен бути в межах 8-10 мм при прикладеному зусиллі 10 кгс. Зусилля повинне бути прикладене перпендикулярно лінії ременя приблизно по середині між шківками (див. малюнок 10).



Малюнок 10

Регулювання натягу пасової передачі здійснюється спеціальним регулювальним гвинтом (17) (див. малюнок 1). За допомогою цього гвинта за рахунок зміни кута нахилу платформи (21) двигуна змінюється міжосьова відстань між шківками. Перед регулюванням натягу пасової передачі слід послабити чотири болта кріплення платформи й відкрутити контргайку на регулювальному гвинті. Після закінчення регулювання необхідно відрегулювати контргайку і болти кріплення платформи.

Також необхідно контролювати відсутність осьового зсуву ведучого і веденого шківів відносно один від одного.

У разі сильного зносу або пошкодження клинового ременя його слід негайно замінити на новий. А оскільки в процесі експлуатації ремені витягуються, то рекомендується проводити заміну всіх трьох ременів одночасно.

6. ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

6.1. Транспортування



УВАГА!

Категорично заборонено переносити та транспортувати швонарізчик із заведеним двигуном.

Транспортування виробу допускається всіма видами транспорту, які забезпечують його збереження, згідно із загальними правилами перевезень. Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування швонарізчик не повинен підлягати ударам та впливу атмосферних опадів. Розміщення та кріплення швонарізчика в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення виробу і відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Подбайте про те, щоб не пошкодити виріб під час транспортування. Не розміщуйте на виробі важкі предмети. Для зменшення габаритних розмірів швонарізчика при його перевезенні транспортом і під час зберігання рекомендується переставляти рукоятки оператора (3) і (20) (див. малюнок 1) або (2) (див. малюнок 2) в транспортне положення. Перед перевезенням швонарізчика в транспорті обов'язково знімайте різальний диск і зливайте воду з бака системи охолодження.

Під час перестановки або перенесення швонарізчика та під час проведення навантажувально-розвантажувальних робіт слід використовувати скобу (14) (див. малюнок 1,2) або рукоятки оператора. Ні за яких умов не можна піднімати швонарізчик за двигун.

Уникайте течі палива! Перш ніж здійснювати перевезення виробу, добре закрутіть кришку паливного бака. Під час перевезення виробу на великі відстані необхідно повністю злити паливо з паливного бака.

Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього середовища від -15 °C до +55 °C, відносна вологість повітря до 90%.

6.2. Зберігання

Якщо швонарізчик не використовується протягом тривалого часу, його необхідно зберігати в приміщенні, яке добре провітрюється, за температури від -15 °C до +55 °C та відносній вологості повітря не більше ніж 90%, укрити від потрапляння на виріб пилу і дрібного сміття. Наявність у повітрі парів кислот, лугів та інших агресивних домішок не допускається.

Перш ніж поставити швонарізчик на тривале зберігання необхідно:

- зняти різальний диск і злити всю воду із системи охолодження;
- завести двигун і прогріти його на протязі 3-5 хвилин;
- злити паливо з паливного бака, паливопроводу і карбюратора;
- злити мастило з картера двигуна;
- залити свіже моторне мастило в картер;
- зняти ковпачок зі свічки запалювання, видалити бруд зі свічкй ковпачка;
- відкрутити свічковим ключем свічку запалювання і налити в робочу камеру циліндра 2 куб. см моторного мастила, призначеного для чотиритактних двигунів;
- обережно два-три рази потягнути на себе рукоятку стартера; поршнева група двигуна і гільза циліндра будуть змащені моторним мастилом, тим самим захищені від можливої корозії;
- встановити свічку запалювання на штатне місце;
- повільно потягнути за рукоятку стартера до тих пір, поки не відчуєте опір. У даному місці поршень знаходиться у верхній точці (стадія стиснення), впускний і випускний клапани закриті; зберігання двигуна в цьому положенні допоможе захистити двигун від внутрішньої корозії;
- ретельно почистити швонарізчик від пилу та бруду, а також від слідів течі палива і мастила;
- заповнити підшипникові вузли консистентним мастилом, змастити тонким шаром мастила незабарвлені ділянки металевих поверхонь;
- встановити швонарізчик на рівну горизонтальну поверхню, за допомогою механізму установки глибини різу опустить його майже в крайнє нижнє положення, накрити сухим чистим матеріалом.

Різальні диски зберігаються окремо, поставленими на дерев'яну підставку у вертикальному положенні або підвішеними за установчі отвори. Перед підготовкою на зберігання різальні диски необхідно ретельно очистити від нашарувань і бруду і покрити для захисту від корозії тонким шаром мастила.

6.3. Утилізація

Не поміщайте виріб у контейнер із побутовими відходами! Швонарізчик, у якого закінчився термін експлуатації, а також його оснащення й упаковка повинні здаватися на утилізацію та перероблювання.

Інформацію про утилізацію можна отримати в місцевій адміністрації.

7. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ШЛЯХИ ЇХ УСУНЕННЯ

Таблиця 3

Несправність	Причина	Методи усунення
Двигун не запускається	Вимкнений двигун	Перемістіть перемикач двигуна в положення «ON» («Увімкнено»)
	Відсутнє паливо (недостатня кількість палива) в паливному баку	Налийте паливо в паливний бак
	Закритий паливний кран	Відкрийте паливний кран, встановивши важіль крана у відповідне положення
	Переривчаста подача палива	Занадто мало палива в паливному баку (виріб використовується на нерівній поверхні) – долийте паливо в паливний бак. Якщо паливопровід засмічений чи протікає або паливний фільтр засмічений – проведіть необхідні регламентні роботи
	Свічка запалювання засмічена/вийшла з ладу	Почистіть/замініть свічку запалювання
	Свічка запалювання залита паливом	Висушіть свічку запалювання
	Холодна пора року, моторне мастило стає більш в'язким	Залийте моторне мастило в картер, попередньо нагрівши мастило
	Паливна система несправна. До палива потрапляє вода	Почистіть паливний фільтр та паливопровід, замініть паливо
	Повітряний фільтр засмічений	Почистіть/замініть фільтрувальний елемент повітряного фільтра
	Фільтрувальний елемент повітряного фільтра вологий	Висушіть/замініть фільтрувальний елемент повітряного фільтра
	Паливний фільтр засмічений	Почистіть або замініть паливний фільтр
	Карбюратор засмічений	Почистіть карбюратор
	Паливопровід засмічений	Почистіть/замініть паливопровід або зверніться до сервісного центру
	Двигун холодний	Закрийте повітряну заслінку карбюратора

Несправність	Причина	Методи усунення
Недостатня потужність або самовільна зупинка двигуна	Свічка запалювання відпрацювала свій ресурс	Замініть свічку запалювання
	Невідповідна свічка запалювання	Замініть свічку запалювання
	Засмічена паливна система	Почистіть паливну систему
	Поршневі кільця зношені	Замініть поршневі кільця
Двигун працює, але диск не обертається або зупиняється при спробі почати різання	Засмічений фільтрувальний елемент повітряного фільтра	Почистіть або замініть фільтрувальний елемент
	Ослаблено натяг пасової передачі	Відрегулювати натяг пасової передачі
Низька продуктивність роботи, значне уповільнення швидкості обертання різального диска при зануренні його в шов, перегрів диска	Зрізана шпонка на відучому або веденому шківках	Замініти пошкоджену шпонку
	Різальний диск зношений, деформований або не відповідає матеріалу, що різеться	Замініти різальний диск на новий або більш підходящий
	Дросельна заслінка неповністю відкрита або закрита повітряна заслінка	Відкрити повністю дросельну заслінку. Відкрити повітряну заслінку
	Встановлена занадто велика глибина різки	Зменшити глибину різки
	Занадто велика позадвжня подача	Уповільнити поступальний рух швонарізчика
	Неправильно виставлений диск направляючого маркера, через що різальний диск затискає в пазу	Виставити диск направляючого маркера в одну площину з різальним диском
	Недостаточна подача води на різальний диск	Очистити систему охолодження, долити в бак води
	Швонарезчик встановлений нестійко через нерівності поверхні або пошкодження транспортних коліс	Вирівняти поверхню. За необхідністю - відремонтувати транспортувальні колеса
	Різальний диск встановлений з перекосом чи погано затиснутий	Перевстановити різальний диск
	Різальний диск деформований або частково зруйнований	Замініти різальний диск на справний
Сильна вібрація виробу під час роботи	Несправна ремінна передача або підшипники вала різального диска	Замініти несправні деталі пасової передачі або пошкоджені підшипники
	Погнутий або зношений вал різального диска	Замініти вал різального диска
	Несправний двигун	Зверніться до сервісного центру

8. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації швонарізчика **Кентавр ШВ-350, ШВ-500П** становить 2 (два) роки із вказаної в гарантійному талоні дати роздрібного продажу. Термін служби даної продукції становить 4 (чотири) роки з дати роздрібного продажу. Гарантійний термін зберігання становить 4 (чотири) роки з дати випуску продукції.

Даний виріб не вимагає проведення робіт з введення в експлуатацію.

Протягом гарантійного терміну експлуатації несправні деталі й вузли будуть замінюватися за умови дотримання всіх вимог Керівництва з експлуатації й відсутності пошкоджень, пов'язаних з неправильною експлуатацією, зберіганням і транспортуванням виробу. З питань гарантійного обслуговування звертайтеся до авторизованого сервісного центру.

Споживач має право на безкоштовне гарантійне усунення несправностей, виявлених й пред'явлених в період гарантійного терміну експлуатації та обумовлених виробничими і конструктивними факторами.

Гарантійне усунення несправностей проводиться шляхом ремонту або заміни несправних частин виробу в сертифікованих сервісних центрах. У зв'язку зі складністю конструкції ремонт може тривати понад двох тижнів. Причину виникнення несправностей і строки їх усунення визначають фахівці сервісного центру.



УВАГА!

Виріб приймається на гарантійне обслуговування тільки в повній комплектації, ретельно очищений від бруду і пилу.

Гарантійні зобов'язання втрачають свою силу в наступних випадках:

- Відсутність або неможливість прочитати гарантійний талон.
- Неправильне заповнення гарантійного талона, відсутність в ньому дати продажу або печатки (штампу) і підпису продавця, серійного номера виробу.
- Наявність виправлень або підчищень в гарантійному талоні.
- Повна або часткова відсутність, неможливість прочитати серійний номер виробу, невідповідність серійного номера виробу номеру, що вказаний в гарантійному талоні.
- Недотримання правил експлуатації, наведених у даному керівництві, в тому числі порушення регламенту технічного обслуговування.
- Експлуатація несправного або некомплектного виробу, що стала причиною виходу його з ладу.
- Потраплення всередину корпусу виробу сторонніх речовин або предметів.
- Причиною несправності, яка виникла, стала неякісна або невідповідна вимогам керівництва паливна суміш.
- Виріб має значні механічні чи термічні ушкодження, явні сліди недбалості експлуатації, зберігання або транспортування.
- Виріб використовувався не за призначенням.

- Проводилися несанкціонований ремонт, розкриття компонентів або спроба модернізації виробу споживачем або третіми особами.
- Несправність сталася в результаті стихійного лиха (пожежа, повінь, ураган тощо).

Замінені по гарантії деталі й вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Під час проведення гарантійного ремонту гарантійний строк збільшується на час перебування виробу в ремонті. Відлік доданого терміну починається з дати приймання виробу в гарантійний ремонт.

У разі якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає відповідний акт, на підставі якого користувач самостійно розв'язує питання з організацією-постачальником про заміну виробу або повернення грошей.

Після закінчення гарантійного терміну сервісні центри продовжують здійснювати обслуговування та ремонт виробу, але вже за рахунок споживача. Гарантійні зобов'язання не поширюються на несправності, які виникли внаслідок природного зносу або перевантаження виробу.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на комплектуючі: різальний диск, свічка запалювання, гумовотехнічні вироби, електропроводка, фільтри, кріпильні та монтажні вироби, інструмент, упаковка тощо.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на неповноту комплектації виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу. Усі витрати на транспортування виробу несе споживач.

Право на гарантійний ремонт не є підставою для інших претензій.

9. УМОВНІ ПОЗНАЧКИ

ПОЗНАЧКА	ПОЯСНЕННЯ
см ³ (CC)	Сантиметри кубічні
кс(hp)	Кінських сил
об/хв(r/min)	Кількість обертів за хвилину
кг(kg)	Вага

10. ПРИМІТКИ



ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Модель _____
 Серійний номер _____
 Торговельна організація _____
 Адреса _____
 Перевірив і продав _____
(ПІБ, підпис продавця)
 Дата продажу " ____ " " ____ " 201 р.

М.П.

Купуючи виріб, вимагайте перевірки його справності, комплектності і відсутності механічних пошкоджень, наявності відмітки дати продажу, штампа магазину та підпису продавця. Після продажу претензії щодо некомплектності і механічних пошкоджень не приймаються.

Претензій до зовнішнього вигляду, справності та комплектності виробу не маю. Із правилами користування та гарантійними умовами ознайомлений.

(Підпис покупця)

ВІДРИВНІ ТАЛОНИ



Модель _____
 Серійний номер _____
(торговельна організація)
 Вилучено _____ Видано _____
(дата) (дата)
 Майстер _____
(ПІБ та підпис)
(дата продажу)
(ПІБ та підпис продавця)
 М.П. сервісного центру М.П.

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН



Модель _____
 Серійний номер _____
(торговельна організація)
 Вилучено _____ Видано _____
(дата) (дата)
 Майстер _____
(ПІБ та підпис)
(дата продажу)
(ПІБ та підпис продавця)
 М.П. сервісного центру М.П.

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН



Модель _____
 Серійний номер _____
(торговельна організація)
 Вилучено _____ Видано _____
(дата) (дата)
 Майстер _____
(ПІБ та підпис)
(дата продажу)
(ПІБ та підпис продавця)
 М.П. сервісного центру М.П.

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів.

_____ (Дата) _____ (П.І.Б., підпис покупця)

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів.

_____ (Дата) _____ (П.І.Б., підпис покупця)

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані, без дефектів.

_____ (Дата) _____ (П.І.Б., підпис покупця)

№	Дата проведення ремонту		Опис ремонтних робіт та заміненних деталей	Прізвище майстра та печатка сервісного центру
	Початок	Закінчення		

